ПРОЕКТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА

«МАШИНИСТ МЕЛЬНИЦ»

ГЛАВА 1

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование вида трудовой деятельности: машинист мельниц.

Код области и наименование профессиональной деятельности1:   
17 «Деятельность в области строительства, архитектуры и оказания инженерных услуг».

Разработан рабочей группой, созданной Секторальным советом квалификаций при Министерстве архитектуры и строительства.

Основная цель вида трудовой деятельности:ведение процесса помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола и обеспечение бесперебойной работы помольных агрегатов при производстве строительных материалов.

Перечень начальных групп занятий согласно общегосударственному классификатору Республики Беларусь ОКРБ 014-2017 «Занятия», утвержденному постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 июля 2017 г. № 33 (далее – ОКЗ)2:

|  |  |
| --- | --- |
| Код начальной группы занятий по ОКЗ | Наименование начальной группы занятий |
| 8131 | Операторы, аппаратчики, обслуживающие установки по переработке химического сырья, нефти и нефтепродуктов, прочих неметаллических минеральных продуктов, и рабочие подобных занятий |

Перечень профессий рабочих и должностей служащих3:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код профессии рабочего, должности служащего по ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, разряд | Уровень квалификации4 | Уровень квалификации5 |
| 8131-437 | Машинист мельниц (3 разряд) | 2 | 2 |
| 8131-437 | Машинист мельниц (4-6 разряды) | 3 | 3 |

ГЛАВА 2

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОБЩЕННЫХ ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ И ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

| Обобщенные трудовые функции | | | | Трудовые функции | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| код6 | наименование | Уровень квалификации | код6 | | наименование | Уровень квалификации |
| 01 | Ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера  на сырьевых мельницах под руководством машиниста мельниц более высокой квалификации:  суммарной производительностью до 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола;  до 200 т/ч – при работе на мягком сырье;  до 300 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола; мельницах помола клинкера суммарной производительностью до 75 т/ч | 2 | 01.01 | | Осуществляет ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера | 2 |
| 01.02 | | Выполняет обслуживание помольного агрегата |
| 01.03 | | Участвует в ремонте помольного агрегата |
| 02 | Ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера на сырьевых мельницах под руководством машиниста мельниц более высокой квалификации: суммарной производительностью свыше 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола;  свыше 200 т/ч до 400 т/ч– при работе на мягком сырье;  свыше 300 т/ч до 450 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола;  мельницах помола клинкера  суммарной производительностью свыше 75 т/ч до 150т/ч | 3 | 02.01 | | Осуществляет ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера | 3 |
| 02.02 | | Выполняет обслуживание помольного агрегата |
| 02.03 | | Участвует в ремонте помольного агрегата |
| 03 | Ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера  на сырьевых мельницах под руководством машиниста мельниц более высокой квалификации:  суммарной производительностью  свыше 400 т/ч– при работе на мягком сырье;  свыше 450 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола; мельницах помола клинкера суммарной производительностью свыше 150 т/ч | 3 | 03.01 | | Осуществляет ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера | 3 |
| 03.02 | | Выполняет обслуживание помольного агрегата |
| 03.03 | | Участвует в ремонте помольного агрегата |
| 04 | Ведение процесса помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола:  суммарной производительностью до 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола;  до 200 т/ч – при работе на мягком сырье;  до 300 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола; мельницах помола клинкера суммарной производительностью до 75 т/ч;  мельницах помола извести, известково-песчаного вяжущего суммарной производительностью до 20 т/ч | 3 | 04.01 | | Ведет процесс помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола | 3 |
| 04.02 | | Выполняет обслуживание мельниц и вспомогательного оборудования |
| 04.03 | | Участвует в ремонте мельниц и вспомогательного оборудования |
| 05 | Ведение процесса помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола:  суммарной производительностью свыше 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола;  свыше 200 т/ч до 400 т/ч– при работе на мягком сырье;  свыше 300 т/ч до 450 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола;  мельницах помола клинкера  суммарной производительностью свыше 75 т/ч до 150 т/ч;  мельницах помола извести, известково-песчаного вяжущего - свыше 20 т/ч | 3 | 05.01 | | Ведет процесс помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола | 3 |
| 05.02 | | Выполняет обслуживание мельниц и вспомогательного оборудования |
| 05.03 | | Участвует в ремонте мельниц и вспомогательного оборудования |
| 06 | Ведение процесса помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола:  суммарной производительностью  свыше 400 т/ч– при работе на мягком сырье;  свыше 450 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола; мельницах помола клинкера  суммарной производительностью свыше 150 т/ч;  при обслуживании пяти и более мельниц независимо от их производительности | 3 | 06.01 | | Ведет процесс помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола | 3 |
| 06.02 | | Выполняет обслуживание мельниц и вспомогательного оборудования |
| 06.03 | | Участвует в ремонте мельниц и вспомогательного оборудования |

Распределение кодов трудовых функций по профессиям рабочих и соответствующим им разрядам7:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименования  профессий рабочих | Разряды | | | |
| 3 | 4 | 5 | 6 |
| Коды трудовых функций: | | | |
| Машинист мельниц | 01.01  01.02  01.03 | 02.01  02.02  02.03  04.01  04.02  04.03 | 03.01  03.02  03.03  05.01  05.02  05.03 | 06.01  06.02  06.03 |

ГЛАВА 3

ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОБЩЕННЫХ ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

01 «Ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера на сырьевых мельницах под руководством машиниста мельниц более высокой квалификации:

суммарной производительностью до 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола;

до 200 т/ч – при работе на мягком сырье;

до 300 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола; мельницах помола клинкера;

суммарной производительностью до 75 т/ч»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию3 | Уровень квалификации4 |
| 8131-437 | Машинист мельниц | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию работника | 1. Профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих (служащих)  2. Профессионально-техническое образование |
| Требования к стажу работы | – |
| Специальные условия допуска к работе | – |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 01.01 | Осуществляет ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия  (далее – ТД) | Осуществляет соблюдение технологических параметров и показателей работы сырьевых мельниц по помолу твердого сырья по сухому способу, мягкого сырья, мельниц самоизмельчения по сухому и мокрому способу помола, мельниц помола клинкера |
| Проверяет перед началом работ исправность систем ручного и автоматического управления оборудования |
| Участвует в регулировании питания мельниц |
| Контролирует наличие сырьевых материалов в расходных бункерах |
| Участвует в обеспечении бесперебойной работы питателей, дозаторов, транспортирующих и классифицирующих устройств, уровень заполнения материалом мельницы |
| Участвует в регулировании степени измельчения материалов с помощью средств автоматического и ручного управления |
| Участвует в устранении заторов материалов по ходу их движения путем удаления из материального потока посторонних предметов |
| Участвует в обеспечении необходимого качества измельченного продукта |
| Ведет сменный журнал и учетную документацию |
| Требования к умениям | Определять путем визуальных наблюдений и по показаниям контрольно-измерительных приборов отклонения от заданных технологическим регламентом параметров и показателей работы оборудования |
| оценивать визуально и по данным показаний уровнемеров наличие в расходных бункерах и воронках запасов исходных компонентов |
| определять степень износа мелющих тел, валков, молотков в мельницах и необходимость их пополнения, ремонта или полной замены |
| подбирать оптимальный режим работы оборудования в соответствии с производственными заданиями, свойствами исходных материалов, условиями их измельчения и требованиями к тонкости готового продукта |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| методы и правила ведения технологического процесса, и способы восстановления оптимального режима работы |
| факторы, влияющие на работу и производительность помольных агрегатов и качество продукции |
| устройство, конструкцию и принцип действия основного и вспомогательного оборудования, разновидность мелющих тел, валков, молотков |
| основные свойства перерабатываемых материалов (сырьевой муки, шлама, клинкера и добавок) |
| место установки, назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации, автоматики и блокировки. |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 01.02 | Выполняет обслуживание помольного агрегата | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Проверяет исправность сигнализации, видеонаблюдения, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты |
| Проверяет состояние корпуса, бронефутеровки, механизмов, узлов и уплотнительных устройств основного и вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений |
| Осуществляет контроль за температурой подшипников, работой маслостанции, систем смазки и водяного охлаждения |
| Проверяет исправность систем жидкой и густой смазки механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| Контролирует состояние систем аспирации, кондиционирования и вентиляции рабочих мест |
| Очищает межкамерные перегородки и выходную решетку |
| Производит подготовительные работы к пуску и остановке основного и вспомогательного оборудования |
| Участвует в догрузке и перегрузке мельниц мелющими телами |
| Требования к умениям | Выполнять оценку технического состояния основного и вспомогательного оборудования путем визуальных наблюдений и с помощью инструментов, приборов |
| производить регламентные работы по подготовке к работе, пуску и остановке технологических агрегатов, оборудования и механизмов |
| применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения |
| применять безопасные приемы при выполнении технического обслуживания эксплуатируемого оборудования |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| назначение, порядок проведения технического обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования |
| порядок, периодичность (регламенты) проведения технического обслуживания оборудования |
| назначение, устройство и порядок применения инструментов и приспособлений для технического обслуживания оборудования |
| порядок, периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| виды смазочных материалов и способы их доставки в узлы трения |
| схемы автоматизации, блокировки и сигнализации |
| безопасные приемы при выполнении технического обслуживания эксплуатируемого оборудования |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 01.03 | Участвует в ремонте помольного агрегата | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Участвует в подготовительных работах к ремонту технологического оборудования и систем регулирования процесса помола |
| Участвует в замене быстроизнашивающихся частей и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| Требования к умениям | Выявлять неисправности оборудования |
| пользоваться ручным слесарным инструментом и приспособлениями для замены быстроизнашивающихся частей, деталей и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| применять безопасные приемы при выполнении ремонтных работ |
| Требования к знаниям | Порядок ведения работ по подготовке к техническому обслуживанию и ремонтам основного и вспомогательного оборудования |
| причины возникновения неисправностей основного и вспомогательного оборудования |
| порядок использования ручного слесарного инструмента и приспособлений для регулирования, замены деталей, узлов и механизмов |
| признаки и степень износа, деформации узлов и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

02 «Ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера на сырьевых мельницах под руководством машиниста мельниц более высокой квалификации:

суммарной производительностью свыше 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола;

свыше 200 т/ч до 400 т/ч– при работе на мягком сырье;

свыше 300 т/ч до 450 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола;

мельницах помола клинкера суммарной производительностью свыше 75 т/ч до 150т/ч»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию3 | Уровень квалификации4 |
| 8131-437 | Машинист мельниц | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию работника | 1. Профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих (служащих); 2. Повышение квалификации рабочих, служащих; 3. Профессионально-техническое образование |
| Требования к стажу работы | – |
| Специальные условия допуска к работе | – |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 02.01 | Осуществляет ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия  (далее – ТД) | Получает и передает информацию при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии узлов и механизмов, неисправностях, обнаруженных во время работы предыдущей смены, принятых для их устранения мерах, проведенных работах по техническому обслуживанию и текущему ремонту |
| Осуществляет соблюдение технологических параметров и показателей работы сырьевых мельниц по помолу твердого сырья по сухому способу, мягкого сырья, мельниц самоизмельчения по сухому и мокрому способу помола, мельниц помола клинкера |
| Проверяет исправность систем ручного и автоматического управления оборудования |
| Контролирует наличие сырьевых материалов в расходных бункерах |
| Обеспечивает бесперебойную работу питателей, дозаторов, транспортирующих и классифицирующих устройств, уровень заполнения материалом мельниц |
| Участвует в регулировании степени измельчения материалов с помощью средств автоматического и ручного управления |
| Участвует в устранении заторов материалов по ходу их движения путем удаления из материального потока посторонних предметов |
| Участвует в регулировании степени измельчения материалов с помощью средств автоматического и ручного управления |
| Участвует в обеспечении выполнения заданных показателей по производительности мельниц удельному расходу электроэнергии и мелющих тел |
| Участвует в обеспечении необходимого качества измельченного продукта |
| Ведет сменный журнал и учетную документацию |
| Требования к умениям | Определять путем визуальных наблюдений и по показаниям контрольно-измерительных приборов отклонения от заданных технологическим регламентом параметров и показателей работы оборудования |
| оценивать визуально и по данным показаний уровнемеров наличие в расходных бункерах и воронках запасов исходных компонентов |
| определять степень износа мелющих тел, валков, молотков в мельницах и необходимость их пополнения, ремонта или полной замены |
| подбирать оптимальный режим работы помольного оборудования в соответствии с производственными заданиями, свойствами исходных материалов, условиями их измельчения и требованиями к тонкости готового продукта |
| устранять заторы материалов по ходу их движения путем удаления из материального потока посторонних предметов |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| порядок ведения технологического процесса и способы восстановления оптимального режима работы |
| факторы, влияющие на работу и производительность помольных агрегатов и качество продукции |
| устройство, конструкция и принцип действия основного и вспомогательного оборудования, разновидность мелющих тел, валков, молотков |
| основные свойства перерабатываемых материалов |
| место установки, назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации, автоматики и блокировки |
| порядок применения средств индивидуальной защиты |
| признаки и степень износа, деформации узлов и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 02.02 | Выполняет обслуживание помольного агрегата | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Проверяет исправность сигнализации, видеонаблюдения, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты |
| Проверяет состояние конструкции, механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений |
| Проверяет исправность систем жидкой и густой смазки механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| Контролирует состояние систем аспирации, кондиционирования и вентиляции рабочих мест |
| Производит подготовительные работы к пуску и остановке основного и вспомогательного оборудования |
| Производит очистку межкамерных перегородок и выходной решетки |
| Участвует в догрузке и перегрузке мельниц мелющими телами |
| Требования к умениям | Выполнять путем наблюдений и с помощью инструментов, приборов техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования |
| производить регламентные работы по подготовке к работе, пуску и остановке технологических агрегатов, оборудования и механизмов |
| применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| назначение, порядок проведения технического обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования |
| периодичность (регламенты) проведения технического обслуживания оборудования |
| порядок проведения ежесменного технического обслуживания |
| назначение, устройство и порядок применения инструментов и приспособлений, применяемых при ежесменном техническом обслуживании |
| графики и места смазки механизмов и узлов оборудования |
| порядок и периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| виды смазочных материалов и способы их доставки в узлы трения |
| схемы автоматизации, блокировки и сигнализации |
| основы слесарного дела |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 02.03 | Участвует в ремонте помольного агрегата | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Производит подготовительные работы к ремонту технологического оборудования и систем регулирования процесса помола |
| Определяет путем визуальных наблюдений или с помощью измерительных принадлежностей степень износа, деформации узлов и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| Заменяет быстроизнашивающиеся части и детали основного и вспомогательного оборудования |
| Устраняет выявленные неисправности оборудования |
| Требования к умениям | Выявлять неисправности оборудования |
| пользоваться ручным слесарным инструментом и приспособлениями для замены быстроизнашивающиеся частей, деталей и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| применять безопасные приемы при выполнении ремонтных работ |
| Требования к знаниям | Порядок ведения работ по подготовке техническому обслуживанию и ремонтам основного и вспомогательного оборудования |
| причины неисправностей в работе механизмов |
| способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования |
| порядок применения ручного инструмента и приспособлений для регулирования, замены деталей, узлов и механизмов |
| основы слесарного дела |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

03 «Ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера на сырьевых мельницах под руководством машиниста мельниц более высокой квалификации:

суммарной производительностью свыше 400 т/ч– при работе на мягком сырье;

свыше 450 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола;

мельницах помола клинкера суммарной производительностью свыше 150 т/ч»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию3 | Уровень квалификации4 |
| 8131-437 | Машинист мельниц | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию работника | 1. Повышение квалификации рабочих (служащих);  2. Профессионально-техническое образование |
| Требования к стажу работы | – |
| Специальные условия допуска к работе | – |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 03.01 | Осуществляет ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия  (далее – ТД) | Получает и передает информацию при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии узлов и механизмов, неисправностях, обнаруженных во время работы предыдущей смены, принятых для их устранения мерах, проведенных работах по техническому обслуживанию и текущему ремонту |
| Осуществляет соблюдение технологических параметров и показателей работы сырьевых мельниц по помолу по сухому способу мягкого сырья, мельниц самоизмельчения по сухому и мокрому способу помола, мельниц помола клинкера |
| Проверяет исправность систем ручного и автоматического управления оборудования |
| Контролирует наличие сырьевых материалов в расходных бункерах |
| Обеспечивает бесперебойную работу питателей, дозаторов, транспортирующих и классифицирующих устройств, уровень заполнения материалом мельницы |
| Участвует в регулировании степени измельчения материалов с помощью средств автоматического и ручного управления |
| Устраняет заторы материала по ходу их движения путем удаления из материального потока посторонних предметов |
| Участвует в обеспечении качества измельченного продукта |
| Участвует в обеспечении выполнений заданных показателей по производительности мельниц, удельному расходу электроэнергии и мелющих тел |
| Ведет сменный журнал и учетную документацию |
| Требования к умениям | Определять путем визуальных наблюдений и по показаниям контрольно-измерительных приборов отклонения от заданных технологическим регламентом параметров и показателей работы оборудования |
| оценивать визуально и по данным показаний уровнемеров наличие в расходных бункерах и воронках запасов исходных компонентов |
| определять степень износа мелющих тел, валков, молотков в мельницах и необходимость их пополнения, ремонта или полной замены |
| подбирать оптимальный режим работы оборудования в соответствии с производственными заданиями, свойствами исходных материалов, условиями их измельчения и требованиями к тонкости готового продукта |
| устранять заторы материалов по ходу их движения путем удаления из материального потока посторонних предметов |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| методы и правила ведения технологического процесса, и способы восстановления оптимального режима работы |
| факторы, влияющие на работу и производительность помольных агрегатов и качество продукции |
| устройство, конструкция и принцип действия основного и вспомогательного оборудования, разновидность мелющих тел, валков, молотков |
| основные свойства перерабатываемых материалов |
| место установки, назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации, автоматики и блокировки |
| причины неисправностей в работе механизмов |
| способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 03.02 | Выполняет обслуживание помольного агрегата | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Проверяет исправность сигнализации, видеонаблюдения, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты |
| Проверяет состояние конструкции, механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений |
| Проверяет исправность систем жидкой и густой смазки механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| Контролирует состояние систем аспирации, кондиционирования и вентиляции рабочих мест |
| Производит подготовительные работы к пуску и остановке основного и вспомогательного оборудования |
| Производит очистку межкамерных перегородок и выходной решетки |
| Участвует в догрузке и перегрузке мельниц мелющими телами |
| Требования к умениям | Выполнять путем наблюдений и с помощью инструментов, приборов техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования |
| производить регламентные работы по подготовке к работе, пуску и остановке технологических агрегатов, оборудования и механизмов |
| применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| назначение и порядок проведения технического обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования |
| периодичность (регламенты) технического обслуживания оборудования |
| порядок проведения ежесменного технического обслуживания |
| назначение, устройство и порядок применения инструментов и приспособлений для ежесменного технического обслуживания |
| графики и места смазки механизмов и узлов оборудования |
| порядок, периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| виды смазочных материалов и способы их доставки в узлы трения |
| схемы автоматизации, блокировки и сигнализации |
| основы слесарного дела |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 03.03 | Участвует в ремонте помольного агрегата | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Производит подготовительные работы к ремонту технологического оборудования и систем регулирования процесса помола |
| Определяет путем визуальных наблюдений или с помощью измерительных принадлежностей степень износа, деформации узлов и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| Заменяет быстроизнашивающиеся части и детали основного и вспомогательного оборудования |
| Устраняет выявленные неисправности оборудования |
| Требования к умениям | Выявлять неисправности оборудования |
| пользоваться ручным слесарным инструментом и приспособлениями для замены быстроизнашивающиеся частей, деталей и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| заменять быстроизнашивающиеся части и детали основного и вспомогательного оборудования |
| применять безопасные приемы при выполнении ремонтных работ |
| Требования к знаниям | Порядок ведения работ по подготовке техническому обслуживанию и ремонтам основного и вспомогательного оборудования |
| причины неисправностей в работе механизмов |
| способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования |
| порядок применения ручного инструмента и приспособлений для регулирования, замены деталей, узлов и механизмов |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

04 «Ведение процесса помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола:

суммарной производительностью до 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола;

до 200 т/ч – при работе на мягком сырье;

до 300 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола;

мельницах помола клинкера суммарной производительностью до 75 т/ч;

мельницах помола извести, известково-песчаного вяжущего суммарной производительностью до 20 т/ч»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию3 | Уровень квалификации4 |
| 8131-437 | Машинист мельниц | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию работника | 1. Профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих (служащих); 2. Повышение квалификации рабочих (служащих);   3. Профессионально-техническое образование |
| Требования к стажу работы | – |
| Специальные условия допуска к работе | Удостоверение на право обслуживания потенциально опасных объектов при выполнении работ по строповке и обвязке грузов |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 04.01 | Ведет процесс помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия  (далее – ТД) | Получает и передает информацию при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии узлов и механизмов, неисправностях, обнаруженных во время работы предыдущей смены, принятых для их устранения мерах, проведенных работах по техническому обслуживанию и текущему ремонту |
| Осуществляет соблюдение технологических параметров и показателей работы сырьевых мельниц по помолу твердого сырья по сухому способу, мягкого сырья, мельниц самоизмельчения по сухому и мокрому способу помола, мельниц помола клинкера, мельниц помола извести, известково-песчаного вяжущего |
| Проверяет исправность систем ручного и автоматического управления оборудования |
| Контролирует наличие сырьевых материалов в расходных бункерах |
| Обеспечивает бесперебойную работу питателей, дозаторов, транспортирующих и классифицирующих устройств, уровень заполнения материалом мельницы |
| Регулирует питание мельниц |
| Регулирует степень измельчения материалов с помощью средств автоматического и ручного управления |
| Устраняет заторы материала по ходу их движения путем удаления из материального потока посторонних предметов |
| Обеспечивает получение установленных показателей по качеству перерабатываемых материалов |
| Обеспечивает выполнение заданных показателей по производительности мельниц, удельному расходу электроэнергии и мелющих тел |
| Обеспечивает заданную тонину помола |
| Ведет сменный журнал и учетную документацию |
| Требования к умениям | Определять путем визуальных наблюдений и по показаниям контрольно-измерительных приборов отклонения от заданных технологическим регламентом параметров и показателей работы оборудования |
| оценивать визуально и по данным показаний уровнемеров наличие в расходных бункерах и воронках запасов исходных компонентов |
| определять степень износа мелющих тел, валков, молотков в мельницах и необходимость их пополнения, ремонта или полной замены |
| подбирать оптимальный режим работы оборудования в соответствии с производственными заданиями, свойствами исходных материалов, условиями их измельчения и требованиями к тонкости готового продукта |
| применять грузоподъемные механизмы или ручной инструмент для удаления из потока исходных материалов посторонних предметов |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| порядок ведения технологического процесса и способы восстановления оптимального режима работы |
| методы регулирования работы мельниц различного типа |
| факторы, влияющие на работу и производительность помольных агрегатов и качество продукции |
| устройство, конструкция и принцип действия основного и вспомогательного оборудования, разновидность мелющих тел, валков, молотков |
| основные свойства перерабатываемых материалов |
| график догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами |
| место установки, назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации, автоматики и блокировки |
| порядок применения грузоподъемных механизмов |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 04.02 | Выполняет обслуживание мельниц и вспомогательного оборудования | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Проверяет исправность сигнализации, видеонаблюдения, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты |
| Проверяет состояние конструкции, механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений |
| Проверяет исправность систем жидкой и густой смазки механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| Наблюдает за показателями контрольно-измерительных приборов, наличием масла в редукторах |
| Обслуживает пневмовинтовые, пневмокамерные и шламовые насосы, регулирует их работу и связанного с ними оборудования |
| Контролирует состояние систем аспирации, кондиционирования и вентиляции рабочих мест |
| Контролирует исправность блокирующих устройств |
| Производит подготовительные работы к пуску и остановке основного и вспомогательного оборудования |
| Выполняет стропальные работы при догрузке и перегрузке мельниц |
| Требования к умениям | Выполнять путем визуальных наблюдений и с помощью инструментов, приборов ежесменное техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования |
| производить регламентные работы по подготовке к работе, пуску и остановке технологических агрегатов, оборудования и механизмов |
| применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| назначение, порядок проведения технического обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования |
| порядок ежесменного технического обслуживания оборудования |
| назначение, устройство и порядок применения инструментов и приспособлений для ежесменного технического обслуживания |
| графики и места смазки механизмов и узлов оборудования |
| порядок, периодичность~~, правила~~ проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| виды смазочных материалов и способы их доставки в узлы трения |
| схемы автоматизации, блокировки и сигнализации |
| система знаковой и звуковой сигнализации |
| схемы строповки грузов |
| Требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 04.03 | Участвует в ремонте мельниц и вспомогательного оборудования | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Производит подготовительные работы к ремонту технологического оборудования и систем регулирования процесса помола |
| Определяет путем визуальных наблюдений или с помощью измерительных принадлежностей степень износа, деформации узлов и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| Заменяет быстроизнашивающиеся части и детали основного и вспомогательного оборудования |
| Требования к умениям | Пользоваться ручным слесарным инструментом и приспособлениями для замены быстроизнашивающиеся частей, деталей и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| применять безопасные приемы при выполнении ремонтных работ |
| выявлять неисправности оборудования |
| производить замену быстроизнашивающихся частей и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| Требования к знаниям | Правила ведения работ по подготовке к техническому обслуживанию и ремонтам основного и вспомогательного оборудования |
| порядок замены быстроизнашивающихся частей и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| причины неисправностей в работе механизмов |
| способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования |
| порядок применения слесарного инструмента и приспособлений для регулирования, замены деталей, узлов и механизмов |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

05 «Ведение процесса помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола:

суммарной производительностью свыше 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола;

свыше 200 т/ч до 400 т/ч– при работе на мягком сырье;

свыше 300 т/ч до 450 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола;

мельницах помола клинкера суммарной производительностью свыше 75 т/ч до 150 т/ч;

мельницах помола извести, известково-песчаного вяжущего - свыше

20 т/ч»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию3 | Уровень квалификации4 |
| 8131-437 | Машинист мельниц | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию работника | 1. Повышение квалификации рабочих (служащих),  2. Профессионально-техническое образование |
| Требования к стажу работы | – |
| Специальные условия допуска к работе | Удостоверение на право обслуживания потенциально опасных объектов при выполнении работ по строповке и обвязке грузов |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 05.01 | Ведет процесс помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия  (далее – ТД) | Получает и передает информацию при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии узлов и механизмов, неисправностях, обнаруженных во время работы предыдущей смены, принятых для их устранения мерах, проведенных работах по техническому обслуживанию и текущему ремонту |
| Осуществляет соблюдение технологических параметров и показателей работы сырьевых мельниц по помолу твердого сырья по сухому способу, мягкого сырья, мельниц самоизмельчения по сухому и мокрому способу помола, мельниц помола клинкера, мельниц помола извести, известково-песчаного вяжущего. |
| Проверяет исправность систем ручного и автоматического управления оборудования |
| Регулирует питание мельниц |
| Контролирует наличие сырьевых материалов в расходных бункерах |
| Обеспечивает бесперебойную работу питателей, дозаторов, транспортирующих и классифицирующих устройств, уровень заполнения материалом мельницы |
| Регулирует степень измельчения материалов с помощью средств автоматического и ручного управления |
| Устраняет заторы материалов по ходу их движения путем удаления из материального потока посторонних предметов |
| Обеспечивает получение установленных показателей по качеству перерабатываемых материалов |
| Обеспечивает выполнение заданных показателей по производительности мельниц, удельному расходу электроэнергии и мелющих тел |
| Обеспечивает заданную тонину помола |
| Ведет сменный журнал и учетную документацию |
| Требования к умениям | Определять путем визуальных наблюдений и по показаниям контрольно-измерительных приборов отклонения от заданных технологическим регламентом параметров и показателей работы оборудования |
| оценивать визуально и по данным показаний уровнемеров наличие в расходных бункерах и воронках запасов исходных компонентов |
| определять степень износа мелющих тел, валков, молотков в мельницах и необходимость их пополнения, ремонта или полной замены |
| подбирать оптимальный режим работы оборудования в соответствии с производственными заданиями, свойствами исходных материалов, условиями их измельчения и требованиями к тонкости готового продукта |
| применять грузоподъемные механизмы или ручной инструмент для удаления из потока исходных материалов посторонних предметов |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| порядок ведения технологического процесса и способы восстановления оптимального режима работы |
| методы регулирования работы мельниц различного типа |
| факторы, влияющие на работу и производительность помольных агрегатов и качество продукции |
| устройство, конструкция и принцип действия основного и вспомогательного оборудования, разновидность мелющих тел, валков, молотков |
| порядок применения грузоподъемных механизмов |
| основные свойства перерабатываемых материалов |
| место установки, назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации, автоматики и блокировки |
| график догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами |
| причины неисправностей в работе механизмов |
| способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 05.02 | Выполняет обслуживание мельниц и вспомогательного оборудования | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Проверяет исправность сигнализации, видеонаблюдения, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты |
| Проверяет состояние конструкции, механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений |
| Проверяет исправность систем жидкой и густой смазки механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| Наблюдает за показателями контрольно-измерительных приборов, наличием масла в редукторах |
| Обслуживает пневмовинтовые, пневмокамерные и шламовые насосы, регулирует их работу и связанного с ними оборудования |
| Контролирует состояние систем аспирации, кондиционирования и вентиляции рабочих мест |
| Контролирует исправность блокирующих устройств |
| Выполняет стропальные работы при догрузке и перегрузке мельниц |
| Производит подготовительные работы к пуску и остановке основного и вспомогательного оборудования |
| Требования к умениям | Выполнять путем визуальных наблюдений и с помощью инструментов, приборов ежесменное техническое обслуживание оборудования |
| производить регламентные работы по подготовке к работе, пуску и остановке технологических агрегатов, оборудования и механизмов |
| производить строповку грузов согласно схемам строповки |
| применять знаковую и звуковую сигнализацию при производстве стропальных работ в порядке, установленном локальными правовыми актами |
| применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| назначение, порядок проведения технического обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования |
| периодичность (регламенты) технического обслуживания оборудования |
| порядок проведения ежесменного технического обслуживания |
| назначение, устройство и порядок применения инструментов и приспособлений для технического обслуживания |
| графики и места смазки механизмов и узлов оборудования |
| порядок, периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| виды смазочных материалов и способы их доставки в узлы трения |
| схемы автоматизации, блокировки и сигнализации |
| схемы строповки грузов |
| знаковая и звуковая сигнализация |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 05.03 | Участвует в ремонте мельниц и вспомогательного оборудования | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Производит подготовительные работы к ремонту технологического оборудования и систем регулирования процесса помола |
| Определяет путем визуальных наблюдений или с помощью измерительных принадлежностей степень износа, деформации узлов и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| Заменяет быстроизнашивающиеся части и детали основного и вспомогательного оборудования |
| Требования к умениям | Пользоваться ручным слесарным инструментом и приспособлениями для замены быстроизнашивающиеся частей, деталей и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| применять безопасные приемы при выполнении ремонтных работ |
| выявлять неисправности оборудования |
| Требования к знаниям | Порядок ведения работ по подготовке к техническому обслуживанию и ремонтам основного и вспомогательного оборудования |
| причины неисправностей в работе механизмов |
| способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования |
| порядок применения слесарного инструмента и приспособлений для регулирования, замены деталей, узлов и механизмов |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

06 «Ведение процесса помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола:

суммарной производительностью свыше 400 т/ч– при работе на мягком сырье;

свыше 450 т/ч– при работе на мельницах самоизмельчения по мокрому и сухому способу помола;

мельницах помола клинкера суммарной производительностью свыше 150 т/ч;

при обслуживании пяти и более мельниц независимо от их производительности»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию3 | Уровень квалификации4 |
| 8131-437 | Машинист мельниц | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию работника | 1. Повышение квалификации рабочих (служащих)  2. Профессионально-техническое образование |
| Требования к стажу работы | – |
| Специальные условия допуска к работе | Удостоверение на право обслуживания потенциально опасных объектов при выполнении работ по строповке и обвязке грузов |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 06.01 | Ведет процесс помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия  (далее – ТД) | Получает и передает информацию при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии узлов и механизмов, неисправностях, обнаруженных во время работы предыдущей смены, принятых для их устранения мерах, проведенных работах по техническому обслуживанию и текущему ремонту |
| Осуществляет соблюдение технологических параметров и показателей работы сырьевых мельниц по помолу мягкого сырья, мельниц самоизмельчения по сухому и мокрому способу помола, мельниц помола клинкера. |
| Проверяет исправность систем ручного и автоматического управления оборудования |
| Контролирует наличие сырьевых материалов в расходных бункерах |
| Регулирует питание мельниц |
| Обеспечивает бесперебойную работу питателей, дозаторов, транспортирующих и классифицирующих устройств, уровень заполнения материалом нескольких мельниц мельницы |
| Регулирует степень измельчения материалов с помощью средств автоматического и ручного управления |
| Устраняет заторы материалов по ходу их движения путем удаления из материального потока посторонних предметов |
| Обеспечивает получение установленных показателей по качеству перерабатываемых материалов |
| Обеспечивает выполнение заданных показателей по производительности мельниц, удельному расходу электроэнергии и мелющих тел |
| Обеспечивает заданную тонину помола |
| Ведет процесс помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в нескольких мельницах независимо от их производительности |
| Ведет сменный журнал и учетную документацию |
| Требования к умениям | Определять путем визуальных наблюдений и по показаниям контрольно-измерительных приборов отклонения от заданных технологическим регламентом параметров и показателей работы оборудования |
| оценивать визуально и по данным показаний уровнемеров наличие в расходных бункерах и воронках запасов исходных компонентов |
| определять степень износа мелющих тел, валков, молотков в мельницах и необходимость их пополнения, ремонта или полной замены |
| подбирать оптимальный режим работы оборудования в соответствии с производственными заданиями, свойствами исходных материалов, условиями их измельчения и требованиями к тонкости готового продукта |
| применять грузоподъемные механизмы или ручной инструмент для удаления из потока исходных материалов посторонних предметов |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| порядок ведения технологического процесса и способы восстановления оптимального режима работы |
| методы регулирования работы мельниц различного типа |
| факторы, влияющие на работу и производительность помольных агрегатов и качество продукции |
| устройство, конструкция и принцип действия основного и вспомогательного оборудования, разновидность мелющих тел, валков, молотков |
| основные свойства перерабатываемых материалов |
| место установки, назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации, автоматики и блокировки |
| график догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами |
| порядок применения грузоподъемных механизмов |
| причины неисправностей в работе механизмов |
| способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 06.02 | Выполняет обслуживание мельниц и вспомогательного оборудования | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Проверяет исправность сигнализации, видеонаблюдения, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты |
| Проверяет состояние конструкции, механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений |
| Проверяет исправность систем жидкой и густой смазки механизмов и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| Наблюдает за показателями контрольно-измерительных приборов, наличием масла в редукторах |
| Контролирует состояние систем аспирации, кондиционирования и вентиляции рабочих мест |
| Контролирует исправность блокирующих устройств |
| Производит подготовительные работы к пуску и остановке основного и вспомогательного оборудования |
| Обслуживает пневмовинтовые, пневмокамерные и шламовые насосы, регулирует их работу и связанного с ними оборудования |
| Выполняет стропальные работы при догрузке и перегрузке мельниц |
| Обслуживает пять и более мельниц независимо от их производительности |
| Требования к умениям | Выполнять путем визуальных наблюдений и с помощью инструментов, приборов техническое диагностирование основного и вспомогательного оборудования |
| производить регламентные работы по подготовке к работе, пуску и остановке технологических агрегатов, оборудования и механизмов |
| обслуживать пять и более мельниц независимо от их производительности |
| производить строповку грузов согласно схемам строповки |
| применять знаковую и звуковую сигнализацию при производстве стропальных работ в порядке, установленном локальными правовыми актами |
| применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения |
| Требования к знаниям | Технологический регламент процесса помола |
| назначение, порядок проведения технического обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования |
| порядок, периодичность (регламенты) технического обслуживания оборудования |
| порядок проведения технологическим персоналом ежесменных технических осмотров оборудования |
| назначение, устройство и правила применения инструментов и приспособлений для ежесменного технического обслуживания |
| графики и места смазки механизмов и узлов оборудования |
| порядок, периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| виды смазочных материалов и способы их доставки в узлы трения |
| схемы автоматизации, блокировки и сигнализации |
| основы слесарного дела |
| схемы строповки грузов |
| знаковая и звуковая сигнализация |
| требования безопасности труда при обслуживании нескольких мельниц |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 06.03 | Участвует в ремонте мельниц и вспомогательного оборудования | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| ТД | Производит подготовительные работы к ремонту технологического оборудования и систем регулирования процесса помола |
| Определяет путем визуальных наблюдений или с помощью измерительных принадлежностей степень износа, деформации узлов и деталей основного и вспомогательного оборудования |
| Заменяет быстроизнашивающиеся части и детали основного и вспомогательного оборудования |
| Требования к умениям | Пользоваться ручным слесарным инструментом и приспособлениями для замены быстроизнашивающиеся частей, деталей и узлов основного и вспомогательного оборудования |
| применять безопасные приемы при выполнении ремонтных работ |
| выявлять неисправности оборудования |
| Требования к знаниям | Порядок ведения работ по подготовке к техническому обслуживанию и ремонтам основного и вспомогательного оборудования |
| порядок применения слесарного инструмента и приспособлений для регулирования, замены деталей, узлов и механизмов |
| причины неисправностей в работе механизмов |
| способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования |
| требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной и промышленной безопасности, требования по электробезопасности при ведении процесса помола |
| Другие характеристики | – |

Дополнительные сведения:

В профессиональном стандарте описаны трудовые функции профессии «машинист мельниц», тарифно-квалификационная характеристика которой содержится в выпуске 40 Единого тарифно-квалификационного справочника по виду производства «Производство строительных материалов и изделий (асбестоцементные и асбестосилитовые изделия, асфальтовая масса, железобетонные изделия, асфальтовая масса, железобетонные изделия и конструкции, камнелитейные изделия, рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы, стеновые и вяжущие материалы, теплоизоляционные материалы, цемент, обработка слюды)» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1 Код области и наименование профессиональной деятельности заполняются в соответствии с [приложением 1[1]](file:///C:\Users\kulik\AppData\Local\Temp\Rar$DIa12824.1077\NCPI#G) к Инструкции о порядке разработки проектов профессиональных стандартов, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 8 ноября 2021 г. № 78.

2 Код и наименование начальной группы занятий заполняются в соответствии с ОКЗ.

3 Код и наименование профессии рабочего, должности служащего заполняются в соответствии с ОКЗ.

4 Уровень квалификации указывается в соответствии с уровнями квалификации секторальной рамки квалификации, разработанной для соответствующего сектора экономики, а при ее отсутствии – в соответствии с уровнями квалификации национальной рамки квалификаций.

5 Уровень квалификации указывается в соответствии с уровнями квалификации национальной рамки квалификаций.

6 Код обобщенной трудовой функции и код трудовой функции устанавливаются в соответствии с [подпунктом 18.3](file:///C:\Users\kulik\AppData\Local\Temp\Rar$DIa12824.1077\NCPI#G) пункта 18 Инструкции о порядке разработки проектов профессиональных стандартов. В случае заимствования обобщенной трудовой функции и (или) трудовой функции из ранее разработанного профессионального стандарта указываются код обобщенной трудовой функции и (или) трудовой функции, номер постановления и дата его утверждения.

7 Таблица о распределении кодов трудовых функций по профессиям рабочих и соответствующим им разрядам включается в профессиональный стандарт в случае, когда в рамках одного уровня квалификации содержатся трудовые функции, относящиеся к двум и более разрядам по соответствующей профессии рабочего.